

Буровая установка DC120 для открытых работ



Sandvik DC120 является гидравлическим самоходным буровым станком на пневмоколесном шасси с 4-я ведущими колесами.

Подготовка площадок под фундамент, строительство дорог, бурение анкерных шпуров, строчечное бурение при добыче каменных блоков и другие специальные буровые работы являются типичными сферами применения Sandvik DC120. Поэтому он наиболее часто используется строительными подрядчиками, на открытых карьерах, в муниципальном секторе, а также фирмами, сдающими оборудование в аренду.

Диам. шпуров	22 - 45 мм ($\frac{7}{8}$ " - 1 $\frac{3}{4}$ ")
Буровой инструмент	19, 22 или 25 мм ($\frac{3}{4}$ " , $\frac{7}{8}$ " или 1") штанги
Гидроперфоратор	5,5 кВт
Мощность дизельного двигателя	37 кВт
Расход воздуха	1,2 м ³ /мин при 8 бар
Производительность	300 - 540 м ³ /8ч
Общий вес	2 710 кг

ГИДРОПЕРФОРАТОР

Тип	HEX 1
Диам. бурильных штанг	HEX 19 x 108 мм; HEX 22 x 108 мм; HEX 25 x 108 мм
Рабочее давление	100 - 160 бар
Частота удара	82 Гц
Мощность удара	5,5 кВт
Макс. крутящий момент	100 Нм при 120 бар
Смазка хвостовика	Возд./масляной туман
Продувка шпуров	Воздух
Вес	46 кг

ПОДАТЧИК

Цепной податчик	CF 100 x 32 / HEX 1
Длина	4 540 мм
Длина хода перфоратора	3 300 мм
Макс. длина первой штанги	3 200 мм шестигр. или 10', R23 MF
Глубина бурения первой штангой	2 800 мм (9' 2")
Макс. глубина бурения двумя штангами	6 400 мм (21')
Глубина бурения второй штангой	6 000 мм (19' 8")
Усилие подачи/подъема	3.7 кН
Передняя направляющая	Ручная
Передвижная направляющая	Ручная
Длина хода телескопа податчика	600 мм (2')
Угол поворота податчика	+/- 47°
Угол наклона податчика	110°
Вес без бур. инструмента	155 кг

СТРЕЛА

Тип	DB 120, шарнирно-сочлененная
Длина	3.8 м
Угол вращения	+/- 43°
Площадь обурирования по вертикали	10 м ²
Высота бурения	+2.2 м/-4.0 м
Горизонтальные шпур	В боковом и переднем направлениях

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Тип	Откр. центр/пря.управл.
Степень фильтрации	10 микрон абс.
Охлаждающая способность	до +50°C окруж. среды
Емкость бака	45 л
Смазка хвостовика	WL 30

МАСЛОСТАНЦИЯ

Тип двигателя	CAT C 2.2, с водяным охлаждением
Количество цилиндров	4
Мощность	37 кВт / 2 800 об.
Тип трансмиссии	Прямой с клин. ремнем
Гидронасосы	3 шт. шестр. насосов
Тип винтового компрессора	Enduro 3
Поток воздуха на продувку	1.2 м ³ /мин
Давление воздуха	4 - 8 бар
Воздухоочиститель	2 шт.
Топливной бак	75 л
Средний расход топлива	4 - 6 л в час
Макс. рабочая отметка	3 000 м над уров. моря

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Tamrock TA 132 / 120	Прямой с гидроприводом
Автоматика противозаклинивания	Гидравл. бесступенч.
Напряжение	24 В пост. тока
Управл. стрелой и бурением	Прямое с гидроприводом
Управл. передвижением и гидродомкратами	Прямое с гидропривод.

СИСТЕМА ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ

Тип пылеуловителя	DC 120
Производ./вакуум	5 м ³ /мин при 855 мм водяного столба
Фильтр. элементы/ материал	6 шт./волоконно
Общая площадь фильтрации	4.8 м ²
Вес	90 кг

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Тип	4-колесный привод с пневмоколесами
Дорожный просвет	300 мм
Тяговое усилие	20 кН
Скорость перемещения	3.6 км/ч
Количество гидродомкратов	4

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Перфоратор	HEX 1, гидравлический
Цепной податчик	CF 100 x 32 / HEX 1, вкл. 1 к-т зажимов
Стойка для штанг	На ходовой части
Стрела	DB 120, шарнирно-сочлененная
Ходовая часть	Пневмоколесная
Маслостанция	С дизельным приводом, с бортовыми гидронасосами и компрессором
Гидравлич. система	С открытым центром
Система управления	ТА 132/120, ручная
Система пылеподавл.	DC 120, с гидроприводом
Рабочие фары	4 шт.
Гидро-домкраты	4 шт.
Техдокументация	1 x печатный экземпляр 1 x CD-ROM (ToolMan)

ВЫБОР ОПЦИЙ

1.	Гидравлическая лебедка (1т)
2.	Гусеницы
3.	Гидравлический заточной станок, Dynaset
4.	Гидравлический заточной станок для шестигранных штанг, Sanroc RG100H
5.	TIM 1402 система для измерения угла бурения
6.	TIM 1403 система для измерения угла и глубины бурения
7.	Спиртовой индикатор угла бурения
8.	К-т для водяной промывки без насоса
9.	Отключ.всоса при бурении обводн. шпуров
10.	Ручной насос для дозаправки топливом
11.	Электрический насос для дозаправки топливом
12.	Электрический обогреватель двигателя
13.	Дополнительная техдокументация
14.	К-т для первого ТО станка DC120
15.	К-т специнструмента для гидроперфоратора HEX 1, полный к-т, ID 550 259 07
16.	Биомасла для гидравлики, Shell Naturelle HFE 46 или HFE 68 (синтетический эфир)
17.	Очиститель выхлопных газов РТХ
18.	Система централизованной смазки

ЗАХВАТЫ ДЛЯ БУРИЛЬНЫХ ШТАНГ

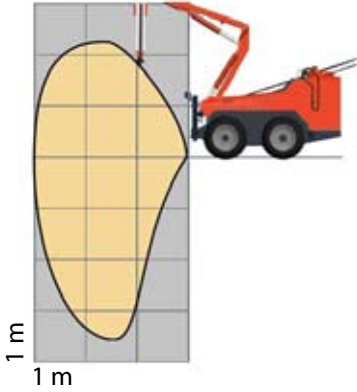
Тип штанг	Диам. штанг	Реком. диам. шпуров
Шестигр.	19 мм $\frac{3}{4}$ "	22 - 27 мм $\frac{7}{8}$ " - $1 \frac{1}{16}$ "
Шестигр.	22 мм $\frac{7}{8}$ "	28 - 45 мм $1 \frac{7}{64}$ " - $1 \frac{3}{4}$ "
Шестигр.	25 мм 1"	35 - 45 мм $1 \frac{3}{8}$ " - $1 \frac{3}{4}$ "
Штанги MF	R23	33 - 45 мм $1 \frac{5}{16}$ " - $1 \frac{3}{4}$ "
Хвостовик-штанга	R23	33 - 45 мм $1 \frac{5}{16}$ " - $1 \frac{3}{4}$ "
Хвостовик-штанга Alpha 250	25 мм 1"	35 - 45 мм $1 \frac{3}{8}$ " - $1 \frac{3}{4}$ "

Если указано несколько вариантов зажимов, следует указать весь их набор.

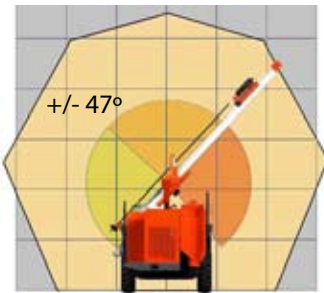
Техническая спецификация Sandvik DC120

ПЛОЩАДЬ ОБУРИВАНИЯ

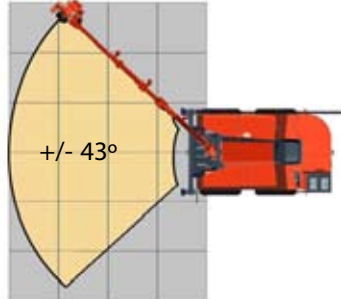
Вертикальное бурение



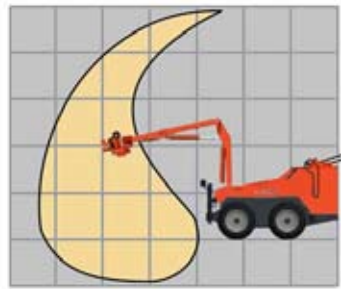
Горизонтальное бурение в боковом направл. с ручным переворотом податчика



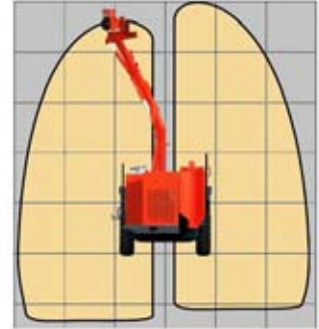
Вертикальное бурение



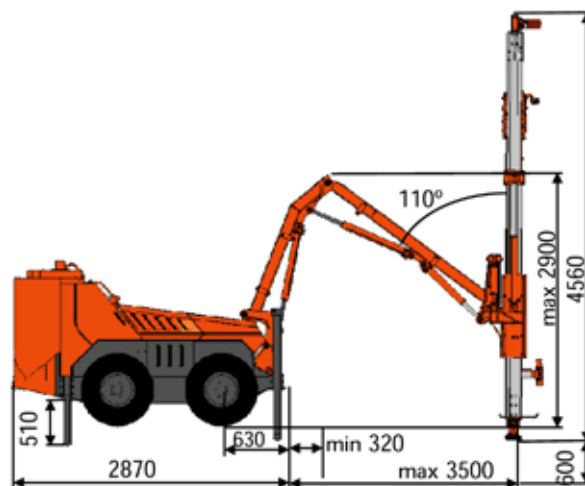
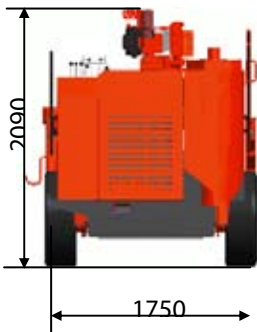
Горизонтальное бурение в боковом направлении



Горизонтальное бурение, вперед



ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Вес (без опций)	2 710 кг
Ширина	1.8 м
Высота	2.2 м
Общая длина	4.5 м