

## Буровая установка DC302R для открытых работ



**Sandvik DC301R** является гидравлическим самоходным буровым станком на 4-колесном шасси с независимой подвеской и дистанционным управлением.

Подготовка площадок под фундамент, строительства дорог, проходка траншей, бурение анкерных шпуров и другие специальные буровые работы являются типичными сферами применения Sandvik DC301R.

Благодаря своей универсальности он наиболее часто используется строительными подрядчиками, на открытых карьерах, в муниципальном секторе, а также фирмами, сдающими оборудование в аренду.

Диам. шпуров	38 - 64 мм (1 ½" - 2 ¼")
Буровой инструмент	25, 28 или 32 мм (1", 1 ⅛", или 1 ¼") штанги
Гидроперфоратор	8 кВт
Мощность дизельного двигателя	61 кВт
Расход воздуха	2,5 м <sup>3</sup> /мин при 8 бар
Производительность	500 -950 м <sup>3</sup> /8ч
Общий вес	5 300 кг

## ГИДРОПЕРФОРАТОР

Тип перфоратора	HL 300
Диам. буровых штанг	32 мм (25, 28 мм)
Хвостовик	Стандарт
Рабочее давление	90 - 160 бар
Частота удара	50 Гц
Мощность удара	8 кВт
Макс. вращающий момент	245 Нм (400 Нм) /170 бар
Смазка хвостовика	консистентная
Продувка/промывка	воздух/вода
Вес	94 кг

## ЦЕПНОЙ ПОДАТЧИК

Тип податчика	CF 300 x 12
Длина податчика	5 590 мм
Ход перфоратора	4 070 мм
Макс. длина забуривающей штанги	3 660 мм (12')
Глубина шпура при бурении с забуривающей штангой	3 300 мм (10' 10")
Усилие подачи/извлечения	15 кН
Удерживающий центратор	Pito 9H
Ход удлинителя податчика	1 300 мм
Поворот податчика	+/- 47°
Наклон податчика	110°
Масса податчика	245 кг

## ШАРНИРНО-СОЧЛЕНЕННАЯ СТРЕЛА

Тип стрелы	DB 300
Длина стрелы	4 м
Поворот стрелы	+/- 40°
Вертикальная площадь обуривания	10 м <sup>2</sup>
Высота забуривания	+2.2 м/-4.6 м
Бурение горизонтальных шпуров	в боковом и переднем направлениях

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Перемещение, стрела и бурение	Система с измерением нагрузки
Вращение и пылеулавливание	С открытым центром
Степень фильтрации	10 мик абсл.
Охлаждающая способность	до +40°С окруж. среды
Емкость бака	75 л

## МАСЛОСТАНЦИЯ

Тип двигателя	CAT C4.4, с вода. охл.
Кол. цилиндров	4
Мощность	61 кВт/2 000 об/мин
Тип трансмиссии	Прямой привод через клин. ременную передачу
Гидравлические насосы	1 насос с переменной производ., два шестеренчатых насоса
Тип винтового компрессора	Enduro 12
Производительность воздушной продувки	2.5 м <sup>3</sup> /мин
Давление воздуха	4-8 бар
Воздухоочиститель	2 шт.
Топливный бак	100 л
Средний расход топлива	8-10 л в час
Макс. рабочая отметка	3 000 м
Система экономии топлива	Стандарт

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Перемещение и управление домкратами	Дистанционное радиоуправление
Стрела и бурение	Дистанционное радиоуправление
Забуривание	Автоматическое с регулировкой
Удар	Под действием усилия подачи
Система противозаклинивания	Подача и удар управл. от реле времени
Напряжение	12 В постоянного тока

## СИСТЕМА ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ

Тип пылеуловителя	DC 410H
Производ./вакуум	10 м <sup>3</sup> /мин при 950 мм водяного столба
Фильт. элементы/материал	9 шт./волокно
Площадь фильтрации	7,2 м <sup>2</sup>
Мощность гидромотора	5,5 кВт
Вес	110 кг

## ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Тип	4-колесный привод с пневмоколесами
Углы качения	+/- 16°
Дорожный просвет	380 мм
Тяговое усилие	31 кН
Скорость перемещения	4.5 км в час
Кол. гидравл. домкратов	4

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Перфоратор	HL 300, гидравлический
Цепной податчик	CF 300 x 12/Pito 9H, вкл. 1 к-т зажимов
Стойка для штанг	Для 2 дополнительных штанг на цепном податчике
Стрела	DB 300, шарнирно-сочлененная
Ходовая часть	На пневмоколесном ходу
Маслостанция	С дизельным приводом гидронасосами и бортовым компрессором
Гидравлическая система	С открытым центром и измерением нагрузки
Система управления	TA 342, с дистан. управлением
Система пылеподавления	DC 410H, гидравлическая
Рабочее освещение	4 шт.
Гидро-домкраты	4 шт.
Документация	1 х печатных экземпляра 1 х CD-ROM (ToolMan)

## ВЫБОР ОПЦИЙ

1.	Перфоратор HEX 1 (заменяет стандартный перфоратор)
2.	Гидравлическая лебедка (2 т)
3.	Подъемное устройство для штанг диам. 22 мм (7/8")
4.	Гусеницы
5.	Гидравлический заточной станок типа Dynaset
6.	Гидравлический заточной станок типа Sangos ILH для интегральных штанг
7.	Индикатор угла бурения MEC Angie
8.	Система TIM 2104 Tamrock для измерения угла наклона и управления углом наклона
9.	Электрический насос для дозаправки топливом
10.	Электрический подогреватель двигателя
11.	Спиртовой индикатор угла наклона
12.	Поворотная головка с гидроприводом для поворота стрелы нв 360 град. Укажите положение мертвой точки головки стрелы - в верхнем положении - в положении в 3 часа спереди
13.	Более мощный вращатель (400 Нм) для шпуров диам. 51 мм или 64 мм
14.	Очиститель выхлопных газов DZ
15.	К-т для водяной промывки без водяного насоса
16.	Водяной насос для к-та водяной промывки
17.	Дополнительная техдокументация
18.	К-т для первого ТО станка DC301R, код для заказа ID 551 623 25
19.	Специнструмент для перфоратора HL 300, полевой набор, ID 881 537 69

## ЗАЖИМЫ ДЛЯ БУРИЛЬНЫХ ШТАНГ

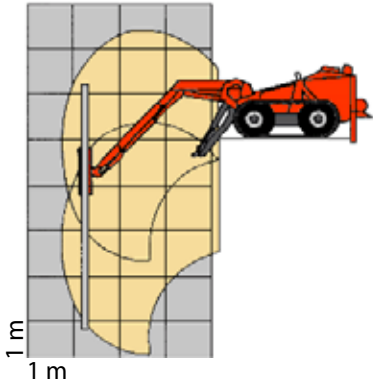
Тип штанги	Диаметр штанги	Рекомендуемый диам. шпура
Шестигранн. штанга для перфоратора HEX 1	22 мм 7/8"	28 – 45 мм 1 7/64 - 1 3/4"
Надставные штанги	25 мм 1"	38 - 45 мм 1 1/2" - 1 3/4"
Надставные штанги	28 мм 1 1/8"	38 - 48 мм 1 1/2" - 1 7/8"
Надставные штанги	32 мм 1 1/4"	45 - 64 мм 1 3/4" - 2 1/2"

Если указано несколько вариантов зажимов, следует указать весь их набор.

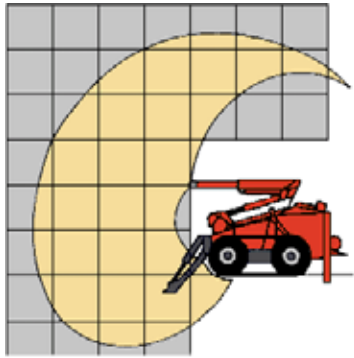
# Техническая спецификация Sandvik DC302R

## ПЛОЩАДЬ ОБУРИВАНИЯ

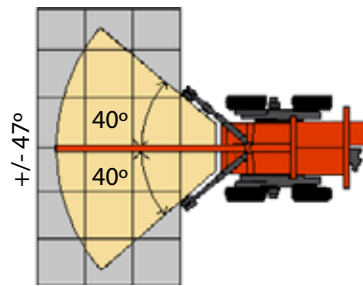
Вертикальное бурение



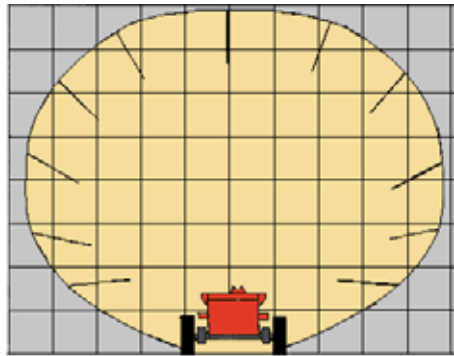
Горизонтальное бурение в боковом направлении



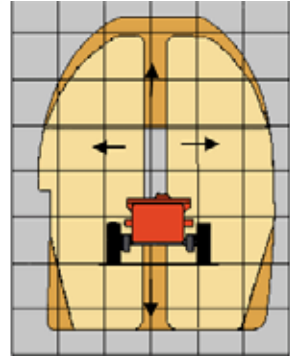
Вертикальное бурение



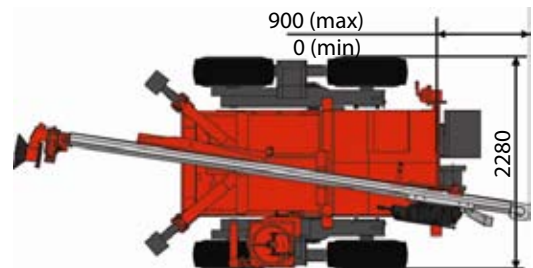
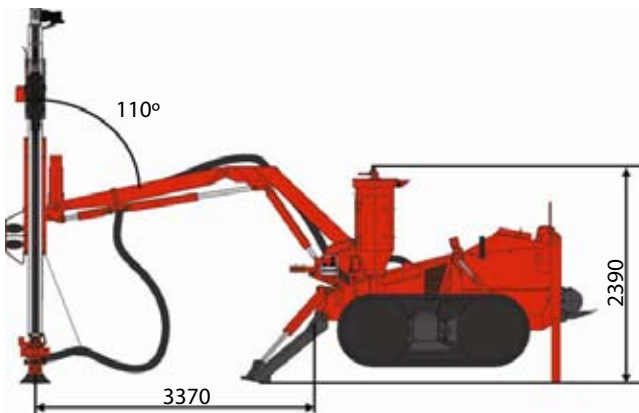
Бурение анкерных шпуров



Горизонтальное бурение вперед с ручным переворотом податчика



## ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Вес (без опций)	5 300 кг
Ширина без гусениц	2.3 м
Высота	2.6 м
Общая длина	5.6 м