

Гидромолоты. Малогабаритная серия



Широкая область применения и широкий эксплуатационный диапазон

Все модели гидромолотов малогабаритного ряда Sandvik выпускаются в монтажных исполнениях Standard, Uniram и CITY. Они рассчитаны на широкий диапазон изменения расхода рабочей жидкости и выдерживают высокое обратное давление. Это означает, что гидромолоты можно монтировать на самых различных базовых машинах и применять для выполнения самых различных работ.

Широкий диапазон изменения расхода рабочей жидкости
Возможность использования самых различных базовых машин

Постоянная энергия удара (СВЕ)
Максимальная производительность

МОЩНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

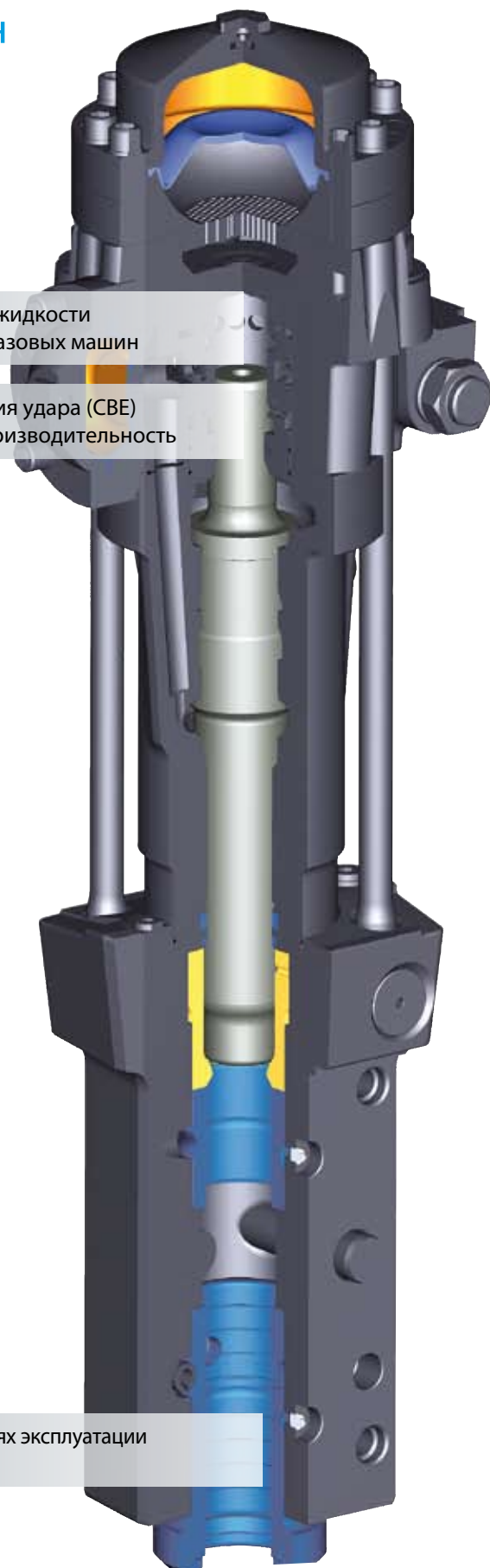
Каждый гидромолот малогабаритного ряда Sandvik содержит поршень и инструмент, которые идеально подходят друг к другу с целью максимальной повышения энергоотдачи и обеспечения оптимальной мощности и эффективности разрушения. Испытанная система постоянной энергии удара (СВЕ) гидромолотов Sandvik обеспечивает максимальную энергию каждого удара с целью достижения максимальной производительности и рентабельности.

НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Гидромолоты малогабаритного ряда Sandvik исключительно надежны. Гидроаккумуляторы диафрагменного типа усиливают энергию удара и защищают от скачков гидравлического давления. Нижняя втулка, допускающая замену в условиях эксплуатации, и конструкция, отличающаяся низкой трудоемкостью технического обслуживания, оптимизируют период продуктивной эксплуатации гидромолота, повышают коэффициент готовности и снижают расходы владения и эксплуатации.



Нижняя втулка с возможностью замены в условиях эксплуатации
Сокращение времени простоев





Разрушение негабаритов перед дроблением
Дробление шлака из разливочных ковшей



Демонтаж бетонных стен, крыш,
перекрытий и легких фундаментов



Оборка стенок и кровли
тоннелей и горных выработок



Легкие строительные работы по
уплотнению и перфорации



Легкие работы по разрушению
дорожных покрытий

Технические характеристики

	BR 321	BR 422	BR 623	BR 623 SCALING	BR 825	BR 825 SCALING	BR 927	BR 927 SCALING	BR 1229
Эксплуатационная масса STANDARD, кг	130	200	300	300	425	425	590	590	830
Эксплуатационная масса CITY, кг	140	220	315	315	430	430	600	600	820
Эксплуатационная масса UNIRAM, кг	126	190	310	-	454	-	600	-	785
Частота ударов/мин	750-	450-	400-	400-	600-	600-	500-	500-	500-
	2200	1800	2000	1600	1800	1800	1300	1300	1000
Рабочее давление, бар	95-120	80-110	100-145	95-140	100-130	90-125	80-130	75-125	125-150
Минимальное допустимое давление, бар	145-175	130-160	150-195	145-190	150-190	140-185	130-180	125-175	175-200
Максимальное допустимое давление, бар	220	210	220	220	220	220	220	220	220
Давление в контуре низкого давления (LP), бар	30-32	34-36	28-32	24-26	38-40	33-35	32-34	28-29	26-28
Диапазон потока рабочей жидкости, л/мин	20-50	20-70	25-100	30-90	50-150	50-150	60-150	60-150	60-120
Максимальное обратное избыточное давление, бар	30	30	20	20	30	30	10	10	10
Максимальная входная мощность, кВт	10	12.8	24	21	33	31	32.5	31	30
Диаметр рабочего инструмента, мм	45	50	63	63	70	70	84	84	95
Соединения для шлангов (внутренний диаметр штуцеров BSPP)									
- напорная линия (вход)	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"
- возвратная линия (выход)	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"
- соединение для подачи смазки (G)	-	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
- соединение для подачи воздуха (A)	-	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Минимальный внутренний диаметр линий									
- напорная линия, мм	12	15	19	19	26	26	26	26	26
- возвратная линия, мм	12	15	19	19	26	26	26	26	26
Оптимальная температура масла, °C	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60	40-60
Максимально допустимый диапазон температуры масла, °C	-20...+80	20...+80	-20...+80	-20...+80	-20...+80	-20...+80	-20...+80	-20...+80	-20...+80
Масса базовой машины, т	1.3-3.2	2.5-4.5	3.0-6.5	3.0-6.5	5.0-8.5	5.0-8.5	7.0-12.0	7.0-12.0	9.0-15.0
Уровень шума 85 дБ(А) на расстоянии, м									
Standard	20-30	20-30	25-40	25-40	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50
UNIRAM	20-30	20-30	25-40	-	30-50	-	30-50	-	30-50
CITY	10-14	7-10	8-14	8-14	16-22	16-22	16-22	16-22	16-22